



KEY TECHNICAL FEATURES

- Up to 32 independent heating zones, with thermal regulation up to 250 °C, developed both longitudinally and laterally to ensure uniform heat distribution.
- Complete process management via PLC with temperature, gap and speed adjustment, ensuring precision and operational repeatability.
- Synchronized brushless motors / servomotors for stable material advancement and dynamic control of the lamination cycle.
- Roll calendering unit dedicated to the control and optimization of bonding pressure.
- Belt tensioning system with lateral chains and pre-calibrated springs, ensuring tension stability and easy maintenance access.

TECHNICAL DATA

Working width	from 1600 mm
Heating zone length	from 2000 mm
Number of heating zones	up to 32
Cooling zone length	from 1000 mm
Number of cooling zones	8
Operating temperature	up to 250 °C
Material thickness	up to 100 mm
Operating speed	up to 15 m/min

OPTIONAL

Flying cross-cut system enabling continuous production, also when combined with a loop accumulator

Automatic and semi-automatic roll change systems for material infeed and outfeed

Process monitoring through integrated camera systems

Teleservice and dedicated application for parameter management and production recipes



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES PRINCIPALES

- Jusqu'à 32 zones de chauffage indépendantes, avec régulation thermique jusqu'à 250 °C, développées longitudinalement et transversalement pour garantir une parfaite uniformité thermique.
- Gestion complète du processus via PLC avec réglage de la température, du gap et de la vitesse, afin d'assurer précision et répétabilité opérationnelle.
- Motorisations brushless / servomoteurs synchronisés pour un avancement stable et un contrôle dynamique du cycle de laminage.
- Unité de calandrage à rouleaux dédiée au contrôle et à l'optimisation de la pression d'accouplement. Tensionnement des bandes par chaînes latérales et ressorts pré-calibrés, garantissant stabilité de tension et accessibilité pour la maintenance.

DONNÉES TECHNIQUES

Largeur utile	à partir de 1600 mm
Longueur zone de chauffage	à partir de 2000 mm
Nombre de zones de chauffage	jusqu'à 32
Longueur zone de refroidissement	à partir de 1000 mm
Nombre de zones de refroidissement	8
Température de fonctionnement	jusqu'à 250 °C
Épaisseur matériau	jusqu'à 100 mm
Vitesse de production	jusqu'à 15 m/min

Coupe transversale à la volée pour production en continu, y compris en combinaison avec un système d'accumulation

Systèmes de changement de rouleau automatiques et semi-automatiques pour l'entrée et la sortie matière

Surveillance du processus par caméras intégrées

Teleservice et application dédiée pour la gestion des paramètres et des recettes de production



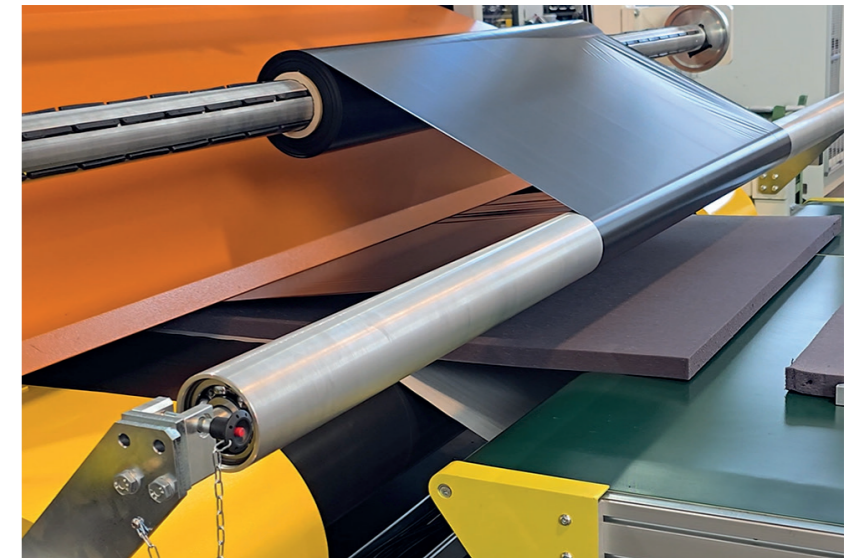
Italian Converting Solutions

K-FB



DOUBLE BELT FLATBED LAMINATOR

MOD K-FB is the double-belt calender designed to ensure uniformity, stability and superior quality in industrial bonding processes involving thermoreactivable or PSA adhesives, including technical substrates and high-performance thermoadhesive materials. The core of the system lies in its advanced thickness management and enhanced thermal control: up to 32 independent heating zones, developed both longitudinally and laterally, provide full thermal control of the lamination process across the entire working surface. Electronic control of temperature and gap, managed via PLC, enables extremely precise and repeatable adjustments, ensuring uniform adhesion and stable quality results over time. Structural robustness, operational flexibility, integration of cutting and feeding systems - including non-stop configurations - and easy integration into automated lines complete a solution engineered for high-performance industrial applications.



CALANDRE PLANE A DOUBLE BANDE

La MOD K-FB est la calandre à double bande conçue pour garantir uniformité, stabilité et qualité supérieure dans les processus d'accouplement industriel, avec des matériaux et adhésifs thermoréactivables ou PSA, y compris des supports techniques et matériaux thermoadhésifs haute performance. Le cœur du système repose sur une gestion avancée de l'épaisseur et un contrôle thermique évolué : jusqu'à 32 zones de chauffage indépendantes, développées longitudinalement et transversalement, garantissent un contrôle thermique complet du processus de lamination sur l'ensemble de la surface de travail. Le contrôle électronique de la température et du gap, piloté par PLC, permet des réglages extrêmement précis et répétables, garantissant une adhésion homogène et des résultats qualitatifs stables dans le temps. La robustesse structurelle, la flexibilité opérationnelle, l'intégration de systèmes de coupe et d'alimentation également en mode non-stop, ainsi que la facilité d'intégration dans des lignes automatisées complètent une solution conçue pour des applications industrielles à haute performance.

Officina Meccanica
IMESA srl

Viale Industria, 106/108
27025 Gambolò (PV) - Italy
+39 0381 930708
imesa@imesasrl.it

FLATBED LAMINATOR



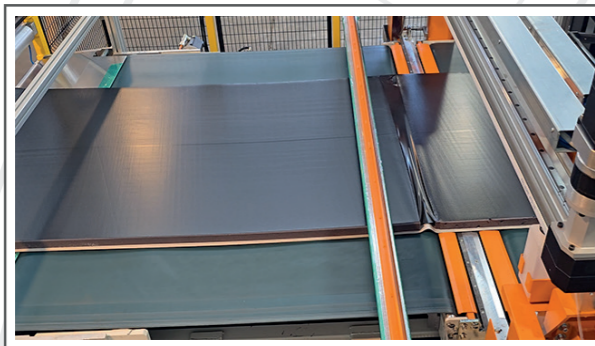
Complete process control from the material infeed area, featuring integrated cameras for blind spot monitoring

Contrôle intégral du processus depuis la zone d'alimentation, avec caméras intégrées pour la surveillance des angles morts



External unwinding and rewinding units with roll change systems configurable at different automation levels

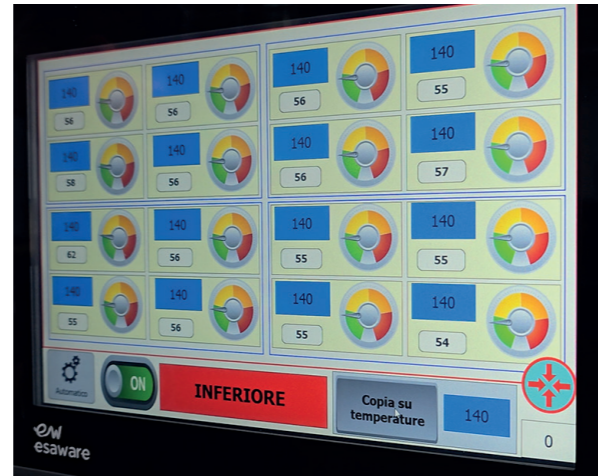
Dérôleurs et enrouleurs externes avec systèmes de changement de rouleau configurables selon différents niveaux d'automatisation



Engineered for the main converting configurations: roll-to-roll, sheet-to-sheet and roll-to-sheet

Officina Meccanica
IMESA srl
Viale Industria, 106/108 - 27025 Gambolò (PV) - Italy
+39 0381 930708 - imesa@imesasrl.it

www.imesasrl.it



● **Advanced thermal management system:**
Up to 32 independent heating zones (up to 250 °C) for complete thermal control of the working surface.
Cooling section with dedicated chiller and 8 independent zones, down to 6 °C

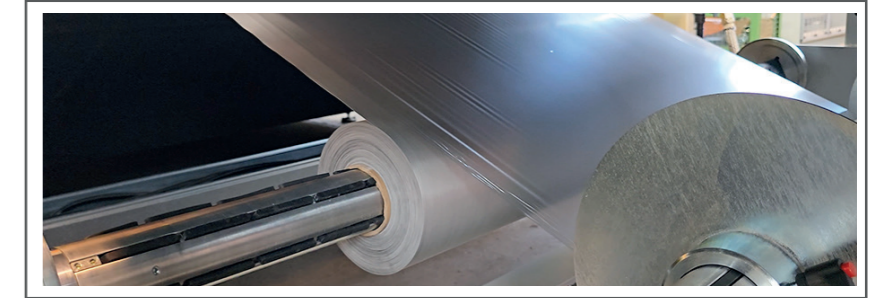
● **Système de gestion thermique avancé :**
*Jusqu'à 32 zones de chauffage indépendantes (jusqu'à 250 °C) pour un contrôle thermique complet de la surface de travail.
Zone de refroidissement avec chiller dédié et 8 zones indépendantes, jusqu'à 6 °C*



Conçue pour les principales applications: rouleau-à-rouleau, feuille-à-feuille et rouleau-à-feuille

High-precision electronic control for adhesive films and sensitive materials, engineered to eliminate unwanted incoming tension and optimize lamination quality

Gestion électronique de précision des films adhésifs et matériaux sensibles, afin de prévenir les tensions indésirables en entrée et d'optimiser la qualité du laminage



DOUBLE FLATBED LAMINATOR

ELEKTRONISCHER ROLLENSCHNEIDAUTOMAT

Flying cross-cut system for sheets or end-of-material cutting, ensuring continuous line operation

Coupe transversale à suivi pour plaques ou fin de matériau, assurant la continuité de fonctionnement de la ligne

