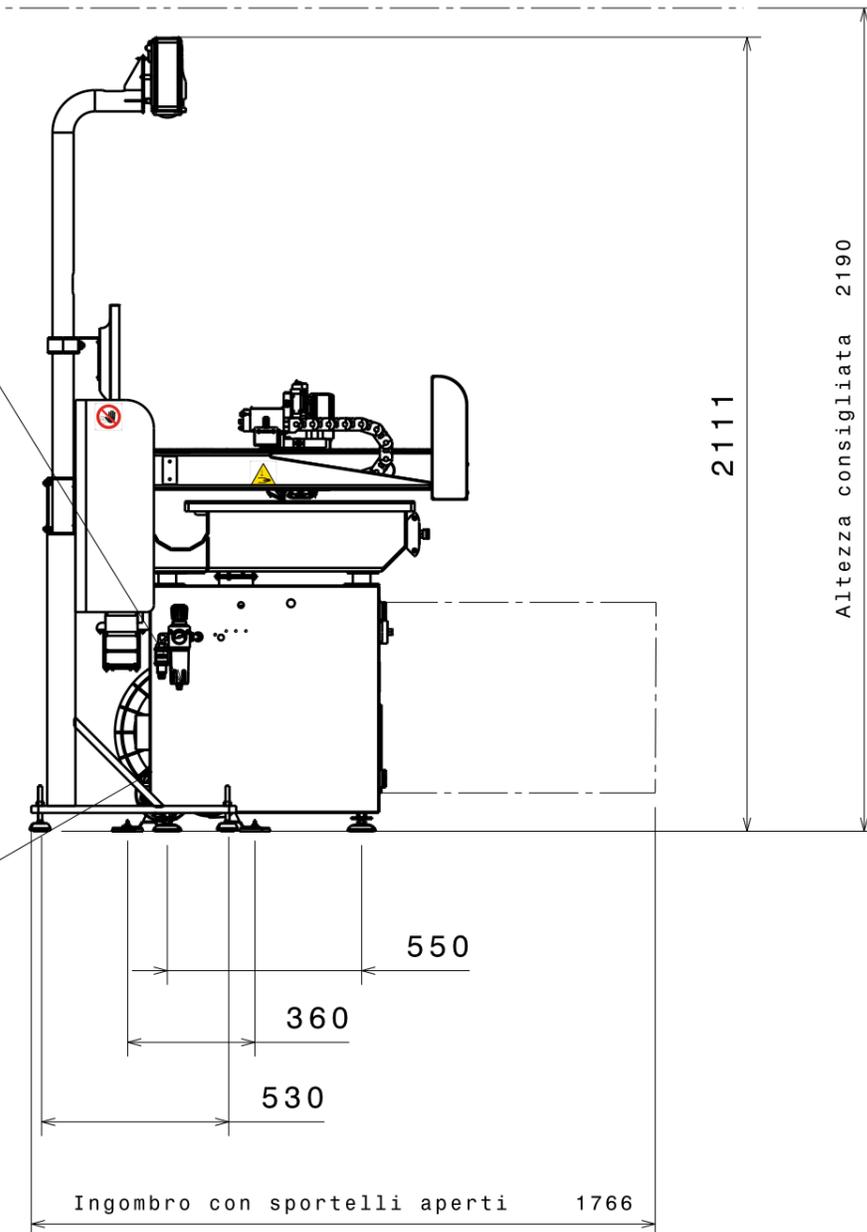


Zona attacco aria
Consumo 100Lt-min 7bar

Con optional mandrino pneumatico
Consumo 450Lt-min 9bar

Zona attacco alimentazione



| | | | | | |
|--|---|-----------|----------|------------------|----------------------|
| NON MISURARE IN SCALA NEL DUBBIO CHIEDERE | | D | - | - | - |
| Tolleranze generali di lavorazione | Arrotondare o smussare gli spigoli non quotati con R=0.3 o smusso 0.3 a 45° | C | - | - | - |
| Quote lin. (Φ comp.) : sino a 18 ± 0.15 | | B | - | - | - |
| " " " > 18 a 80 ± 0.25 | | A | - | - | - |
| " " " > 80 ± 0.4 | | N. | Data | Oggetto modifica | Firma |
| Angoli < ± 0°30' | | | | | |
| ▽▽▽ = 0.2/ | ▽▽ = 0.3/ | ▽▽ = 0.5/ | ▽ = 1.0/ | ~ = ✓ | |
| Scala: 1:20 | Data: 07/06/10 | Denom. | FC 222 | | Peso grezzo= 0,00 kg |
| | | | | | Peso finito= 440 kg |
| | Disegn. Galbiati | Mod. | FC | Stato | - |
| | Visto | Quant. | 1 | Mater. | - |
| | Area m ² - | Finit. | - | Scheda | - |
| | Tratt.term. - | Durezza - | Dis. N° | - | - |