

Automatic Slitters - Rewinders & Loggers

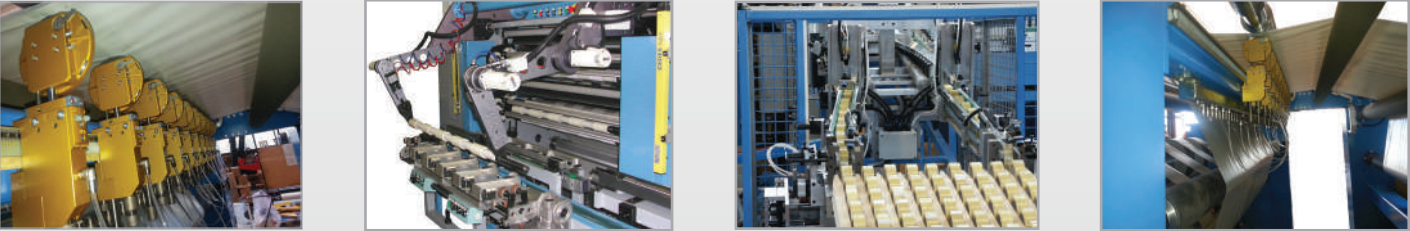
Ribobinatrici & Taglierine

Standard working width 1600mm
Maximum OD of finished rolls 800mm
Minimum slit width 12mm
Liner rewinding station
Automatic end tab application
Automatic transversal cut-off
Lay-on-roller with adjustable pressure or minimum gap unit
Mechanical speed: 150-200-300-400-500 Mts/Min

Slitting methods:
scissor, razor blade, pressure, score
Optional available:
trim recovery unit, automatic knife positioning, end cut

Larghezza standard materiale 1600mm
Diametro massimo rotoli finiti 800mm
Larghezza minima di taglio 12mm
Gruppo recupero liner
Applicazione automatica bandella
Taglio finale automatico
Rullo di contrasto con pressione regolabile o minimum gap
Velocità di lavoro: 150-200-300-400-500 mt/min

Metodi di taglio:
a lametta, a forbice, a pressione, per incisione
Optional:
recupero cimose, posizionamento automatico lame di taglio, taglio finale



Designed accordingly for custom application

Progettate su misura per ogni applicazione

FE86 SR Auto Core Loader
Automatic core loading
Automatic finished rolls unloading
Automatic in-line shaft transfer system
Roll transport system to packaging lines

Ribobinatrice modello FE86 SR
Carico anime automatico
Scarico automatico rotoli finiti
Sistema automatico di allineamento albero
Trasporto automatico rotoli per l'imballaggio



Automatic Lathe Slitters
Loggers & Slitters-Rewinders
Laminators
Sawing & Special Machines

Torni automatici
Taglierine & Ribobinatrici
Accoppiatrici
Segatrici & Macchine Speciali

FEBA Srl Global Locations

FEBA UK
Unit 4, Country Business Centre
Lucas Green Road, West End
Woking, Surrey, GU24 9LZ
Contact: Mike Attard
Phone: +44 1483 474426
Fax: +44 1483 489346
mike@eurograv.co.uk

FEBA France
250 rue des Artisans,
Z.A. les Flottes
26750 Chatillon Saint Jean
Contact: Jean-Louis Dorey
Phone: +33 (0)4 75051000
Fax: +33 (0)4 75 02 82 24
jld@dorey.fr

FEBA Spain
Plaça de la Vila, 7 - 2º
08338 Premià de Dalt (Barcelona)
Contact: Fabio Danzé Montini
Phone: +34 937 529 011
Fax: +34 937 529 012
fabio.danze@fdtecsl.com

FEBA U.S.A.
106 Commerce Blvd.
Loveland, OH 45140
Contact: Steve Goellner Jr.
Phone: +1 513-677-3311
Fax: +1 513-677-3423
information-OH@mfgsup.com

FEBA Srl

The cutting skill



Custom engineering and manufacturing of roll converting systems for more than 40 years.

Da oltre 40 anni progettazione e costruzione di macchinari per tagliare, ribobinare e accoppiare i vostri materiali.



FEBA srl Converting Machinery

Via Sardegna, 64/D - 20020 Bienate (MI), Italy
phone: +39 0331 306482 web: www.febasrl.com mail: info@febasrl.com

Automatic Lathe Slitters Torni automatici

FEBA Lathe Slitters available features:

- Double sided diamond wheel blade sharpening unit
- Adjustable proportional blade penetration speed via brushless or linear motors
- Transversal displacement via brushless or linear motors
- Internal & external automatic core gripping device
- Automatic blade axis angle adjustment (+/-5°)
- Automatic lubrication of linear guide rails
- Automatic acquisition of log OD via Sonar
- Automatic acquisition of blade OD via Laser

Optional features available:

- Blade Lubrication controlled via touch screen
- Automatic shaft holder device
- Automatic front guard lifting device
- Laser to detect start of log – initial trim
- PC & Modem connection
- Semi-automatic “Easy Load” Trolley to load logs in line with the shaft

Caratteristiche dei torni Feba:

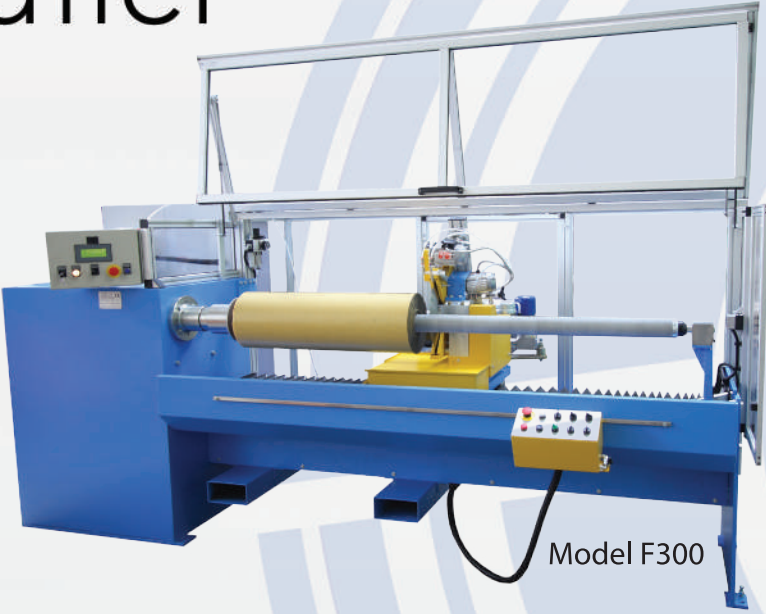
- Sistema di doppia affilatura della lama con mole diamantate
- Penetrazione proporzionale lama regolabile con motori brushless o lineari
- Spostamento laterale con motori brushless o lineari
- Dispositivo automatico di blocco anime interno ed esterno
- Regolazione automatica angolo lama (+/-5°)
- Lubrificazione automatica guide
- Acquisizione automatica diametro esterno rotolo con sonar
- Acquisizione automatica diametro esterno lama con laser

Optional disponibili:

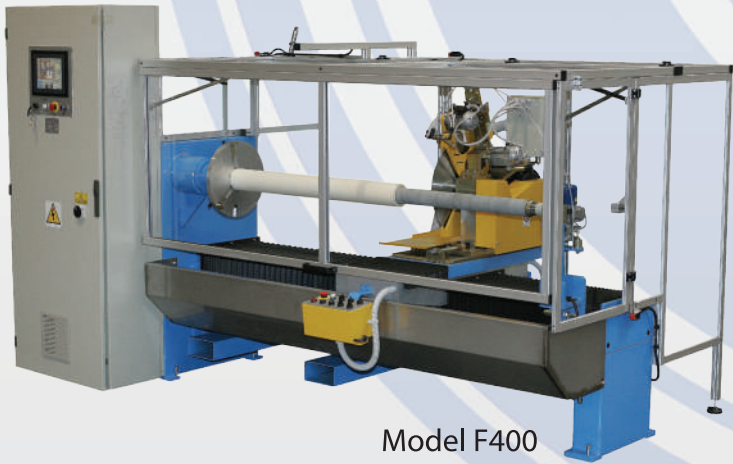
- Controllo lubrificazione lama attraverso touch screen
- Contropunta automatica
- Riparo frontale automatico
- Rilevazione via laser inizio rotolo
- Connessione via PC e modem
- Carrello semi-automatico per carico e scarico rotoli



Model F720 “Easy Load” Trolley



Model F300



Model F400

Models	Maximum Log Diameter	Number of Shafts	Core ID	Indexing Tolerance	Blade Speed Range	Material Speed Range
Modelli	Diametro massimo	Numero di alberi	Diametro interno anima	Tolleranza	Velocità lama	Velocità materiale
F300	300mm	1	1" ÷ 3"	+/- 0.1mm	0-600 rpm	0-600 rpm
F400	400mm	1	1" ÷ 6"	+/- 0.5mm	0-1200 rpm	0-1200 rpm
F500	600mm	1	1" ÷ 6"	+/- 0.5mm	0-500 rpm	0-500 rpm
F720	720mm	1	1" ÷ 6"	+/- 0.5mm	0-500 rpm	0-500 rpm
2L 350	2 x 350mm	2	1" ÷ 6"	+/- 0.5mm	0-1000 rpm	0-1000 rpm
2LR 400	2 x 400mm	2	1" ÷ 6"	+/- 0.5mm	0-1000 rpm	0-1000 rpm
2L 400	2 x 400mm	2	1" ÷ 6"	+/- 0.5mm	0-500 rpm	0-500 rpm
4L 350	4 x 350mm	4	1" ÷ 6"	+/- 0.5mm	0-1000 rpm	0-1000 rpm
4L 400	4 x 400mm	4	1" ÷ 6"	+/- 0.5mm	0-600 rpm	0-600 rpm



Electro-Magnetic Displacement System (EMDS) Level 5 Models

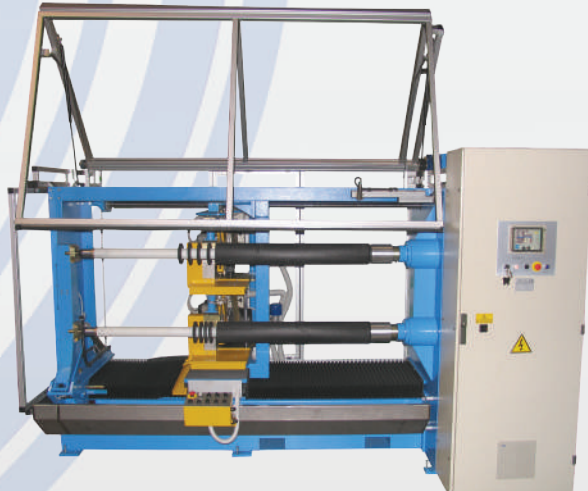
- Frictionless travel
- Eliminate mechanical servicing
- Increased production between 20 and 50%

Sistema di spostamento assi con motori lineari – Modelli Level 5

- Movimento senza attriti
- Manutenzione meccanica limitata
- Incremento di produzione tra il 20 e il 50%



Model 2LR-400



Model 2L-350

Custom Engineering



Model 4L-350
Fully automatic



Model 4L-400

3 Head Sawing Machine Segatrice a 3 teste

Designed to cut protection film tapes wound in PE & PP, coated films etc.
Maximum material width: 2600mm
Material OD: 200 ÷ 500mm
Carriage displacement via brushless or linear motors
Adjustable blade speed range (PLC programmed)
Auto load and unload system

Progettata per il taglio di film protettivi da bobine in polietilene, polipropilene e materiali simili
Larghezza materiale: 2600mm
Diametro materiale: 200 ÷ 500mm
Spostamento carro con motori brushless o lineari
Velocità di penetrazione lama regolabile (tramite programmazione PLC)
Sistema automatico di carico e scarico materiale

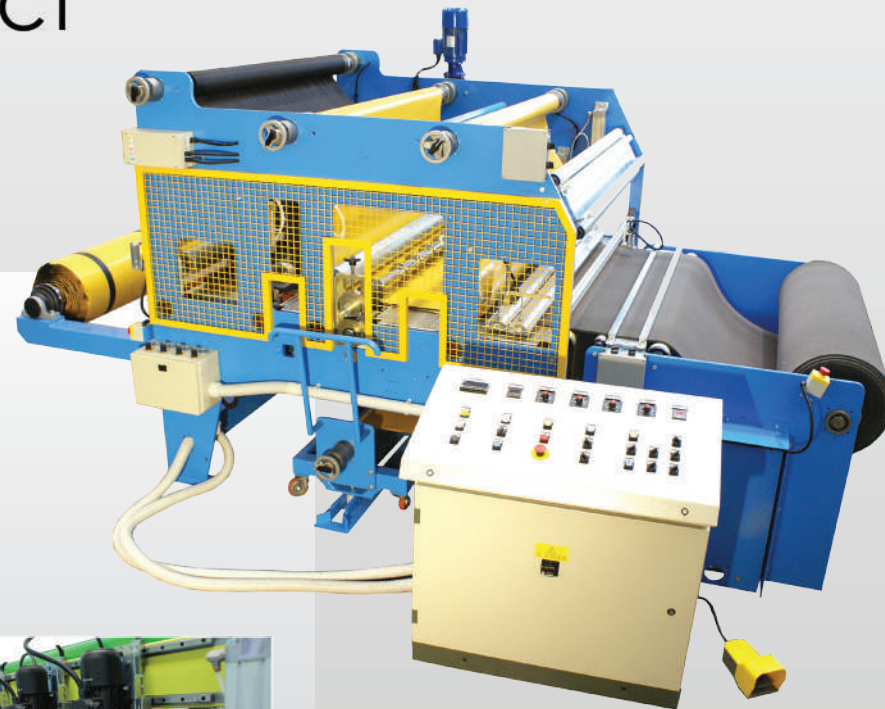


3-Head Sawing System

Specialty Laminating Machines Accoppiatrici

All laminating systems are designed accordingly to the customer's specific converting application.

Il sistema di accoppiamento viene studiato appositamente sulla base delle esigenze di applicazione del cliente



Model AS-1300

FEBA Model 4L 350

Fully Automatic Machine Cycle

- Log container for many logs
- Escalator brings logs to transfer system
- 2 ea. logs are loaded via trolley
- Turret rotates to begin slitting cycle
- Next 2 logs are loaded
- After slitting cycle complete, turret rotates to begin next slitting cycle
- Trolley unloads cut product onto main conveyor
- “Push Unit” ejects finished product onto packaging conveyor and removes trim
- Finished product shrink-wrapped, packed and ready for shipment
- Above cycle repeats automatically (recipe driven)

Ciclo macchina completamente automatica

- Caricatore rotoli per più bobine
- Un nastro mobile porta le bobine al carrello di carico
- Le prime 2 bobine vengono caricate
- La torretta gira e inizia il ciclo di taglio
- Nel frattempo vengono caricate altre 2 bobine
- Appena si completa il primo ciclo di taglio la torretta ruota e inizia il ciclo seguente
- Il carrello scarica i rotoli tagliati su un nastro trasportatore
- La “push unit” spinge il prodotto finito sul nastro di imballaggio e rimuove le cimose
- Il prodotto viene sigillato con pellicola e imballato
- Il ciclo si ripete in automatico come da ricetta impostata