

tecnocut easypump

Intensificateur de pression
Hochdruckpumpe

INTENSIFICATEUR DE PRESSION TOTALEMENT FAIT PAR CMS

CMS a développé un nouveau concept d'intensificateurs à très haute pression: deux/trois multiplicateurs de pression parallèles, indépendants et synchronisés électroniquement permettant ainsi d'obtenir une pression toujours constante éliminant ainsi l'accumulateur présent dans les intensificateurs traditionnels.

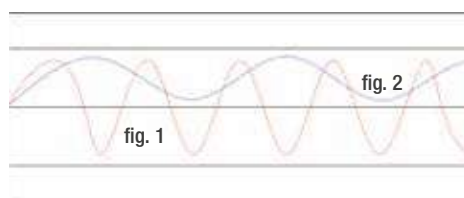
HOCHDRUCKPUMPE – 100% MADE BY CMS

CMS hat ein neues Konzept von Hochdruckpumpen entwickelt. 2 oder 3 parallele, unabhängig arbeitende und elektronisch synchronisierte Druckverstärker, welche einen konstanten Druck liefern ohne dabei einen Zwischenpuffer zu benötigen, eine typische Notwendigkeit alter traditioneller Druckverdichter.

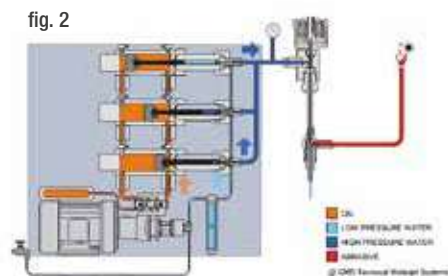
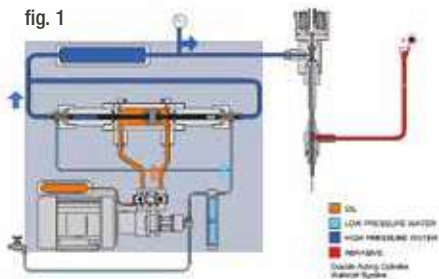
fig. 1 Intensificateur traditionnel à cylindres opposés
Herkömmliche Verstärker mit entgegengesetzten Zylindern

fig. 2 Intensificateurs à cylindres parallèles CMS
Verstärker mit Parallelzylindern CMS

Pression / Druck



Système sans bruit
"Noiseless" system



AVANTAGES

- Pression extrêmement constante sans accumulateur de pression.
- Stabilité majeure du signal de pression dynamique pour garantir une qualité de découpe supérieure.
- Usure mineure de tous les composants du circuit de haute pression, majeure durabilité des matériaux et réduction des interventions de maintenance.
- La technologie à 3 éléments pompants indépendants permet d'exclure du cycle opérationnel le cylindre qui nécessite une maintenance, sans interrompre le fonctionnement de l'équipement.
- Contrôle électronique de la pression de découpe.
- Pompe oléodynamique à débit fixe.
- Circuit oléodynamique de retour des cylindres à l'aide des accumulateurs d'azote.
- Refroidissement du circuit oléodynamique par échangeur de chaleur eau/huile.
- Installable uniquement avec table de découpe CMS.
- Le modèle 60Hp possède 2 moteurs (permettant ainsi de travailler en 30+30Hp).

VORTEILE

- Höchst konstanter Druck ohne Nutzung jeglicher Druckspeicher.
- Höhere Stabilität des dynamischen Drucksignals zur Gewährleistung einer höheren Schneidequalität.
- Geringere Abnutzung aller Bestandteile des Hochdruckkreises, längere Haltbarkeit der Komponenten und Verlängerung der Wartungsintervalle.
- Die Konfiguration mit 3 unabhängig angesteuerten Zylindern erlaubt es jeden Zylinder im Wartungsfall einzeln abzuschalten, während die Pumpe weiterarbeiten kann und damit Ausfallzeiten der Schneidanlage vermieden werden.
- Elektronische Steuerung des Schneidedrucks mittels Software.
- Hydraulikpumpe mit konstantem Wasserdurchsatz.
- Rücklaufdruck der Hydraulikzylinder reguliert durch Stickstoff Akkumulatoren.
- Wasser/Öl Tauscher zur Kühlung des Hydraulikkreislaufs.
- Ausschließlich für CMS Schneidsysteme.
- Auf dem Modell 60HP befinden sich 2 Motoren (ermöglicht das Bearbeiten von 30+30 HP).



Accumulateur à membrane d'azote pour la gestion de circuit de retour des cylindres hydrauliques

Stickstoff Akkumulator für Management des Rücklaufdrucks an Hydraulikzylindern



Contrôle de la pression et du fonctionnement de l'intensificateur directement géré par la console

Druckkontrolle und Funktionskontrolle des Verstärkers, direkte Steuerung von der Konsole aus



Multiplicateurs de pression
Druckverstärker



Pompe hydraulique à engrenages
Hydraulik Zahnradpumpe

DONNEES TECHNIQUES / TECHNISCHE DATEN

	Tecnocut Easypump 30 Hp	Tecnocut Easypump 60 Hp
Puissance / Leistung	22,5/30 Kw/Ps	45/60 Kw/Ps
Cylindres / Zylinder	2	3
Puissance max opérationnelle / Max. Betriebsdruck	4150/60.000 bar/psi	4150/60.000 bar/psi
Débit max d'eau / Wasserförderleistung max.	2,5/0,66 lpm/gpm	5,0/1,32 lpm/gpm
Diam. max de l'orifice / Düsen- Durchm. max.	0,28 mm	0,40 mm
Tension / Spannung	400V +/- 5% 50-60 Hz (tensions et fréquences diverses sur demande) (andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage)	



C.M.S. SPA
Via A. Locatelli 123, Zogno - Italy
tel. +39 0345 64111 - info@cms.it - cms.it